

OGÓLNE WARUNKI HANDLOWE

DOTYCZĄCE MALOWANIA PROSZKOWEGO ELEMENTÓW STALOWYCH

STOSOWANE PRZEZ P.P.U.H. „GAL” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K.

Warunki gwarancji dotyczące wykonywania powłok na detalach stalowych ocynkowanych metodą lakierowania proszkowego.

Gwarancja obejmuje:

- przypadki braku przyczepności farby, łuszczenia się powłoki, tworzenia się pęcherzy i odprysków,
- wady polegające na kredowaniu się powłoki - większe niż określone normą ASTM D659 lub według specyfikacji dostawcy farby proszkowej,
- wady zmiany koloru - większej niż 10 jednostek CIELAB w stosunku do oryginalnego koloru - według normy ASTM D2244,
- wady utraty połysku w stopniu większym jak 50 % - pomiar zgodnie z ISO 2813,

Gwarancja nie obejmuje:

- uszkodzeń mechanicznych i chemicznych powłoki,
- wszystkich uszkodzeń powstałych z winy użytkownika,
- uszkodzeń powstałych w wyniku pożaru, aktów wandalizmu, działań wojennych, katastrof czy kataklizmów,
- uszkodzeń związanych z korozją galwaniczną, spowodowaną zastosowaniem niewłaściwych stopów materiałów,
- uszkodzeń mechanicznych powłoki, które powstały w czasie obróbki plastycznej lakierowanych elementów,
- różnych uszkodzeń, które powstały w wyniku naturalnego zużycia powłoki lub jej normalnego zesterzenia się,
- uszkodzeń powłoki powstałej w wyniku odkształceń elementów podtrzymujących,
- wad będących następstwem działania na powłokę temperatury powyżej 80°C,
- wad powłoki, która nie ma wpływu na efekt wizualny budynku,
- wad powłoki związanych z niewłaściwym zabezpieczeniem detali w czasie trwania budowy,
- wad powłoki związanych z eksploatacją polakierowanych elementów w środowisku agresywnym,
- wad powłoki związanych z niewłaściwą ich konserwacją w trakcie użytkowania,
- bezpośrednich lub niematerialnych kosztów oraz wszystkich kosztów związanych z opóźnieniami,
- wad powłoki, które nie są większe niż 3% całości fasady lub są niewidoczne z odległości 3-ch metrów z miejsca ogólnie dostępnego publicznie,
- korozji nitkowej spowodowanej zastosowaniem niewłaściwego stopu aluminium.

Wystąpienie jakiegokolwiek wady powinno być natychmiast zgłoszone w formie pisemnej do P.P.U.H. „GAL” Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Sp. K.

Zwłoka w powiadomieniu trwająca powyżej 7 dni od daty zauważenia wady, powoduje utratę gwarancji.

Wymagania, jakim powinny odpowiadać elementy dostarczone do lakierowania:

- powierzchnia elementów musi być surowa, cynkowana, nie lakierowana i nie anodowana,
- elementy dostarczane przez klienta muszą być wolne od wszelkich uszkodzeń mechanicznych, tj.: nie mogą posiadać rys, wgnieceń, odkształceń itp. uszkodzeń,
- powierzchnia elementów musi być wolna od jakichkolwiek zanieczyszczeń, takich jak: kleje, silikony, farby, lepiszcze, uszczelniacze,
- niezmywalne w roztworach wodnych itp.,

- elementy nie mogą mieć uszkodzonej powierzchni (w następstwie niewłaściwego ich przechowywania czy składowania) objawiającej się plamami, nalotem czy pyłem, powstałymi w wyniku rozwoju korozji.

Aby mogła być udzielona gwarancja:

- elementów polakierowanych nie należy poddawać obróbce mechanicznej (gięcie, cięcie, tłoczenie, itp.),
- w przypadku elementów przeznaczonych do lakierowania proszkowego należy uwzględnić fakt "punkt styku zawieszki",
- elementy ocynkowane "ogniowo" przed lakierowaniem muszą być poddane starannej obróbce oscylacyjno-mechanicznej w celu usunięcia wad występujących w powłoce typu - zlewy, zacieki, wtrącenia itp. (obróbka mechaniczna po stronie zamawiającego),
- elementy ze stali "czarnej" na których występują ostre krawędzie konstrukcji lub powstałe w wyniku cięcia, otworowania itp. muszą zostać odpowiednio mechanicznie wyoblone przed wykonaniem obróbki lakierowania proszkowego inaczej w miejscach ostrych krawędzi mogą wystąpić ogniska korozji co nie będzie podlegało reklamacji (wyoblone mechanicznie krawędzi po stronie zamawiającego),
- powłoka cynkowa wyrobów przeznaczonych do lakierowania musi spełniać wymagania określone w normie PN- EN-ISO 1461 "Powłoki cynkowe nanoszone na stal metodą zanurzeniową (cynkowanie jednostkowe)- wymagania i badania", która jest tłumaczeniem niemieckiej wersji językowej EN_ISO 1461:1999, stanowiącej wprowadzenie międzynarodowej ISO 1461:1999,
- w przypadku kontynuacji zlecenia należy wpisać taką uwagę w zamówieniu co ma związek z uzyskaniem powtarzalności powłoki lakierniczej. W przeciwnym razie Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne różnice w odcieniach bądź połysku.

Przy wykonaniu powłoki lakierniczej na różnego rodzaju materiałach (stal czarna, aluminium, stal ocynk) mogą wystąpić znaczne różnice w odcieniach w przypadku kolorów żółtych i pomarańczowych.

Ewentualna naprawa powłoki lakierniczej w przypadku elementów zabudowanych będzie wykonywana lakierami renowacyjnymi.

Na elementach ocynkowanych mogą wystąpić nierówności powłoki lakierniczej wynikające z nierównomiernej struktury nałożonego ocynku.

Okres, na który udzielana jest gwarancja określany jest indywidualnie w zależności od parametrów obiektów malowanych zgodnie z warunkami określonymi w dokumencie gwarancji.

Jakiegokolwiek odstępstwo od powyższym wymagań skutkuje nie udzieleniem gwarancji na lakierowanie.

Obowiązki użytkownika elementów lakierowanych proszkowo:

- obróbka elementów po procesie lakierowania proszkowego musi być wykonana zgodnie ze wskazaniami katalogowymi,
- powierzchnie lakierowane proszkowo muszą być poddane okresowemu czyszczeniu; do czyszczenia nie wolno stosować produktów agresywnych lub zawierających środki ściernie powodujące zarysowania lub zmatowienia powłoki.

Rozstrzygnięcie sporów.

1. Strony będą dążyły do polubownego załatwienia wszelkich sporów wynikłych na tle współpracy handlowej.
2. W braku porozumienia spory będą rozstrzygane przez sąd powszechny miejscowo właściwy dla siedziby Wykonawcy.