

Minimalne średnice otworów technologicznych w zależności od profilu i wielkości przekroju kształtowników

Wymiary wewnętrzne profilu zamkniętego (mm) mniejsze niż:			Minimalna liczba otworów (mm) w przeciwległych końcach otworów przy liczbie otwarć:		
Profil okrągły	Profil kwadratowy	Profil prostokątny	1	2	3
15	15	20×10	8	—	—
20	20	30×15	10	—	—
30	30	40×20	12	10	—
40	40	50×30	14	12	—
50	50	60×40	16	12	10
60	60	80×40	20	12	10
80	80	100×60	20	16	12
100	100	120×80	25	20	12
120	120	160×80	30	25	16
160	160	200×120	40	25	16
200	200	260×140	50	30	16