



Zakład Żory, ul. Węglowa 29, 44-240 Żory, tel.: 32 4748752, tel/fax.: 32 4358646, e-mail: zory@ocynkownia.net

Zakład Czechowice-Dziedzice, ul. Komorowicka 9, 43-500 Czechowice-Dziedzice, tel.: tel/fax.: 32 2155453, e-mail: czechowice@ocynkownia.net

Zakład Rybnik, ul. Mikołowska 116c, 44-203 Rybnik, tel.: 32 4227702, tel/fax.: 32 4224034, e-mail: biuro@cynkowanie.pl

Zakład Bielsko-Biała, ul. Bestwińska 100, 43-300 Bielsko-Biała, tel.: 33 8211952, księgowość tel/fax.: 33 8104556, e-mail: bielsko@ocynkownia.net



Żory, 09/01/2017

SPROSTOWANIE DOT. ZAPYTANIA OFERTOWEGO z dnia 02/01/2017

W nawiązaniu do zapytania ofertowego z dnia 02/01/2017 dotyczącego **STOJAKÓW MECHANICZNYCH DO FORMOWANIA I ROZFORMOWANIA WSADU – 8 szt. (4 pary)**, informujemy o pomyłce dotyczącej wymiarów trawers w oryginalnym ogłoszeniu i nieścisłości dot. obciążeń. Sprostowana treść ogłoszenia powinna brzmieć następująco:

STOJAKI MECHANICZNE DO FORMOWANIA I ROZFORMOWANIA WSADU – 8 szt. (4 pary) do posadowienia i podnoszenia trawersy w specjalnych gniazdach umiejscowionych w dwóch kolumnach (na końcach stojaków), w celu formowania/rozformowania wsadu (razem z projektem) - (kod wg wspólnego słownika zamówień 42413400-8 Podnośniki mechaniczne).

Stojaki powinny być zbudowane z blach oraz spawanych profili hutniczych. Podnoszenie wsadu osadzonego na trawersach na głowicach powinno się odbywać za pośrednictwem śruby napędzanej silnikiem elektrycznym - napęd każdej głowicy oddzielny dla każdego stojaka – tak żeby każda kolumna miała możliwość regulacji wysokości położenia głowicy. Stojaki powinny mieć możliwość pracy w parach. Stojaki powinny być zabezpieczone poprzez malowanie farbą epoksydową, podkładową i nawierzchniową, w kolorze żółtym sygnalizacyjnym, grubość warstwy – od 180 do 220 mikrometrów. Na konstrukcji będą zainstalowane wsporniki trawers, umożliwiające osadzenie trawersy z wsadem. Wymiary trawersy: dł. 7610mm, szer. 1500mm (szer. razem z wsadem maksymalnie 1550mm). Maksymalna wielkość wsadu to (dł. x szer. x gł. - 6900mm x 1550mm x 2900mm). Stojaki będą umiejscowione w hali przygotowania wsadów w ocynkowni.

Dane techniczne (jednego stojaka):

- udźwig – 2,5t (po 2,5 t na głowicę)
- wysokość podnoszenia do 1,5 – 3,5m
- prędkość podnoszenia około 1m/min – w zależności od ostatecznej masy wsadu
- zasilanie elektryczne 380/400V 50Hz

W związku ze sprostowaniem, przedłużamy termin składania ofert o okres pomiędzy oryginalnym ogłoszeniem i sprostowaniem, czyli do 23/01/2017.

Pozostałe elementy zapytania ofertowego pozostają bez zmian.

Z poważaniem

PPUH GAL Sp. z o.o. Sp.k.


PPUH GAL Sp. z o.o.

Prokurent

Rafał Anioł

PPUH GAL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Spółka komandytowa z siedzibą w Bielsku-Białej, 43-300, ul. Zapora 41, KRS 0000566404, REGON 241608172, NIP 5472121191

reprezentowana przez komplementariusza:

PPUH GAL Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością, z siedzibą w Bielsku-Białej, 43-300, ul. Bestwińska 100, KRS 0000379571, REGON 121466331, NIP 5130219455

Konto bankowe w ING BSK:

PLN: 60105012561000002245171810

EUR: INGBPLPW PL14105012561000009069785633

